

โรงโองราชบุรีผลิตงานอันทรงเกียรติ

โถน้ำศักดิ์สิทธิ์

เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา



รายงาน

กระทรวงมหาดไทย มีมติจัดสร้างโถน้ำพระพุทธรูปมณฑลศักดิ์สิทธิ์จำนวน 100 โถ สำหรับบรรจุน้ำพระพุทธรูปมณฑลของทุกจังหวัด ในพิธีเสกและอัญเชิญน้ำศักดิ์สิทธิ์จากแหล่งต่างๆ ทั่วประเทศ ในพระราชพิธีมหามงคลการถวายพระพรชัยมงคลพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เฉลิมฉลองในโอกาสทรงมีพระชนมพรรษา 7 รอบ 84 พรรษา

ที่โรงโองรัตนโกสินทร์ เชนามิกค์ 4 จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 51/5 หมู่ 1 ถนนเพชรเกษม ต.ท่าราบ

อ.เมือง จ.ราชบุรี มีผลงานด้านศิลปะเครื่องปั้นดินเผา เครื่องเซรามิกอันโดดเด่นและขึ้นชื่อ ได้รับหน้าที่ในการสร้างโถน้ำพระพุทธรูปมณฑลศักดิ์สิทธิ์ดังกล่าว

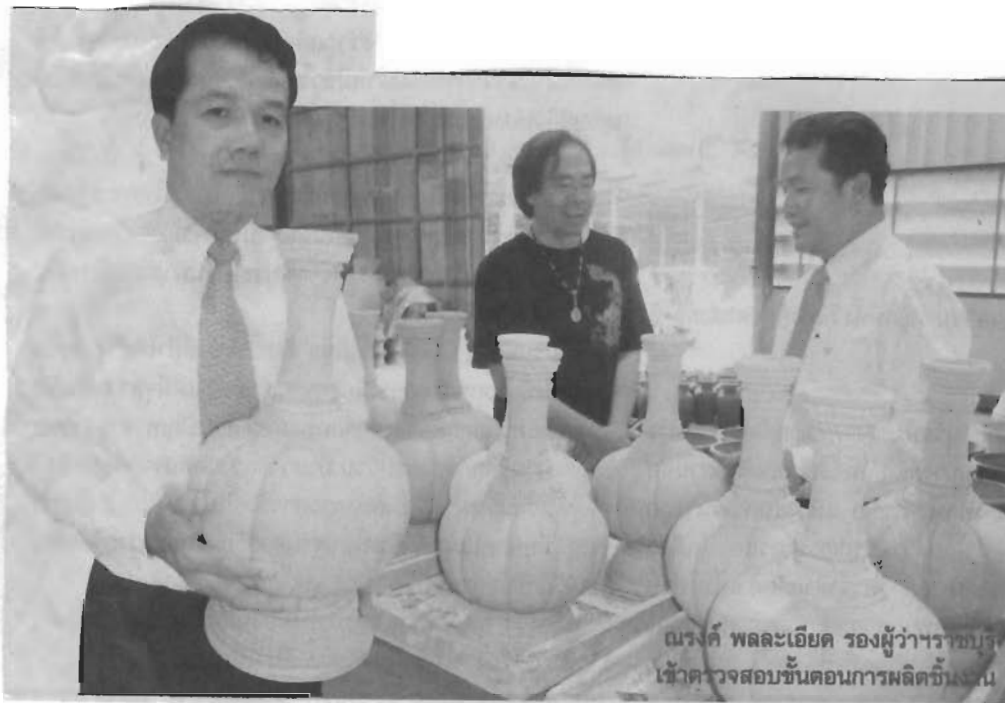
นายณรงค์ พลละเอียด รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ได้เป็นผู้ดำเนินการติดตามความคืบหน้าการสร้างโถน้ำพระพุทธรูปมณฑลศักดิ์สิทธิ์ ร่วมกับ นายนรกิจ ศรีธนา ประชาสัมพันธ์จังหวัดราชบุรี และ สุชาติ โฆษะบดี เจ้าของกิจการโรงโองรัตนโกสินทร์ 4 เข้าตรวจสอบความคืบหน้าของโถน้ำพระพุทธรูปมณฑลศักดิ์สิทธิ์ ซึ่งเริ่มดำเนินการเป็นรูปร่างขึ้นมาแล้ว

นายณรงค์กล่าวว่า ตามที่ได้รับมอบหมาย เมื่อได้รูปทรงแล้ว จะมีการตกแต่งเขียนลวดลายด้วยน้ำทองแท้ และข้อความที่จะเขียนไว้บริเวณคอโถน้ำ การติดตราสัญลักษณ์ 84 พรรษา ตราประจำจังหวัดแต่ละจังหวัดรวม 76 จังหวัด รวมกรุงเทพมหานครเป็น 77 จังหวัด ใช้เวลาประมาณ 3 เดือน คาดว่า

ปลายเดือนกันยายนี้น่าจะแล้วเสร็จ จะสวยงามตามแบบของช่างศิลปกรรมศิลปากรได้กำหนดออกแบบไว้

“ทางจังหวัดจะติดตามความคืบหน้าเป็นระยะ เพื่อให้ประชาชนทั่วประเทศได้รับทราบ โดยจังหวัดราชบุรีจะทำพิธีพลีกรรมตักน้ำจากสระโกสินารายณ์ที่ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง ซึ่งเป็นน้ำศักดิ์สิทธิ์เข้าร่วมพิธีเสกน้ำพระพุทธรูปมณฑลร่วมกับทุกจังหวัดทั่วประเทศ”

นายสุชาติ โฆษะบดี เจ้าของกิจการโรงโองรัตนโกสินทร์ เชนามิกค์ 4 กล่าวว่า ขั้นตอนการผลิตโถน้ำมณฑลศักดิ์สิทธิ์ จะเริ่มการสร้างโถ ซึ่งช่างศิลปกรรมศิลปากรเป็นผู้ออกแบบ จากนั้นจะนำมาเขียนแบบตามขนาดที่ต้องการ เพื่อขนาดการหัดตัวของดินด้วย หลังจากได้แบบแล้ว ขั้นตอนต่อไปคือ กลึงแบบที่ค่อนข้างยุ่งยาก จะต้องได้ตามขนาดที่ช่างศิลปกรรมกำหนด โดยแนวคิดการออกแบบได้กำหนด



ณรงค์ พลละเอียด รองผู้ว่าราชการจังหวัดสุพรรณบุรี ตรวจสอบขั้นตอนการผลิตชิ้นงาน

รูปแบบคล้ายน้ำเต้าทรงสูง พื้นขาว มีลวดลายกนก ด้านหนึ่งประดับตราสัญลักษณ์เฉลิมพระชนมพรรษา 7 รอบ อีกด้านจะเป็นตราประจำจังหวัดต่างๆ

ขนาดของฝาโถเป็น 7.7 เซนติเมตร หมายถึงงานเฉลิมพระชนมพรรษา 7 รอบ ในส่วนฐานมีขนาด 15.9 เซนติเมตร หมายถึง กำลังของวันจันทร์ คือ 15 ตามทางโหราศาสตร์ เป็นวันพระราชสมภพของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว และ .9 เซนติเมตร หมายถึง รัชกาลที่ 9 แห่งบรมราชวงศ์จักรี ในส่วนเต้าโถบรรจุน้ำพระพุทธมนต์ ตัดตราสัญลักษณ์พระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 และด้านตรงข้ามของตราสัญลักษณ์ ตัดตราประจำจังหวัด บริเวณคอโถน้ำ จะมีตัวหนังสือติดไว้มีข้อความว่า "น้ำอันประเสริฐศักดิ์สิทธิ์ เทพยดา เจ้าประสิทธิประสาทแล้ว" ติดไว้ทุกใบ

เมื่อได้ต้นแบบแล้วจึงนำมาถอดรูปแบบเป็นชุดๆ

จะทั้งต้นแบบให้แห้ง คือ โม่พลาสติก ต้องทำให้แห้งก่อน ขั้นตอนต่อไปคือ เตรียมดิน มีส่วนผสมอยู่ประมาณ 5-6 ตัว โดยนำดินไปใส่ถังกวนที่มีการกำหนดหมุนของรอบความชื้นของน้ำ เมื่อได้ตามกำหนดแล้วจึงนำมาเทในต้นแบบที่เตรียมไว้ ทั้งหมด 5 ชุด โถน้ำจะมีความสูง 45 เซนติเมตร ฐาน 15.9 เซนติเมตร ลักษณะเป็นกลีบมะเฟือง 10 กลีบรอบโถ

จากการทำโถถอดแบบถอดพิมพ์ ใช้เวลาประมาณ 1 เดือน หลังจากนั้นมาถอดพิมพ์เหน้าดินและแกะออกมา เมื่อโถน้ำแห้งแล้วก็จะมาแต่งเพื่อเก็บรอยตะเข็บ เก็บรอยชิ้นงานก่อนทิ้งไว้ให้แห้ง จากนั้นนำไปเผาที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส ขณะที่ขั้นตอนการเผาค่อนข้างยุ่งยาก เพราะหลังจากเผาเสร็จก็นำมาคัดส่วนที่ดี แล้วนำมาเคลือบเผาที่อุณหภูมิ 1,280 องศาเซลเซียส จะมีอุณหภูมิมากกว่าการเผาทั่วไป

จากการใช้อุณหภูมิสูงจะพบปัญหาคือรูปร่างของโถน้ำจะบิดเบี้ยว เียง ไม่ค่อยได้มาตรฐานตามที่กำหนด เพราะดินที่ใช้ทำโถน้ำจะเป็นดินพิเศษ มีความลึกซึ้งในการทำมากกว่าปกติ ต้องให้เป็นเนื้อปลอดเลน ไม่ดูดซึมน้ำ มีคุณภาพค่อนข้างสูง หลังจากที่ได้ทำการเผาดินเผาเคลือบคัดคุณภาพแล้ว เราก็นำมาเขียนสีทอง ติดโลโก้ แล้วเผาอีกครั้งหนึ่งที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส โดยขั้นตอนการเผาโถน้ำศักดิ์สิทธิ์ใช้การเผาถึง 3 ครั้ง ถึงเสร็จพิธีเสร็จขั้นตอนการผลิตใช้เวลาทำประมาณ 2 เดือนครึ่ง และเก็บรายละเอียดประมาณ 3 เดือน จึงเสร็จสมบูรณ์ จากนั้นจึงจะส่งมอบเพื่อใช้ในพระราชพิธีมหามงคลมกราคมรับการถวายพระพรชัยมงคลในเดือนธันวาคมนี้

พันธุ์ แก้วนัย



ต้นแบบของช่างสิบหมู่



โถน้ำศักดิ์สิทธิ์
เฉลิมพระเกียรติ
84 พรรษา